



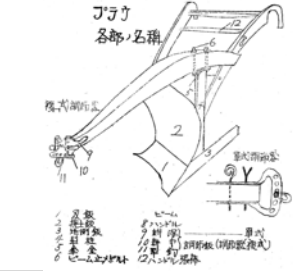


男爵記念館農機類標本台帳

一般名称: 畜力再墾プラウ	現地の通称:																															
資料種別: <input checked="" type="radio"/> 製品-実物 <input type="radio"/> 製品-レプリカ <input type="radio"/> 製品-模型 <input type="radio"/> 製品図面 <input type="radio"/> 写真等 <input type="radio"/> 図書掲載 <input type="radio"/> その他																																
資料種類: <input type="checkbox"/> 人力用具 <input type="checkbox"/> 手押し式 <input checked="" type="checkbox"/> 耕耘用 <input type="checkbox"/> 調製用 <input checked="" type="checkbox"/> 畜力用具 <input type="checkbox"/> 乗用式 <input type="checkbox"/> 施肥播種 <input type="checkbox"/> 施設類 <input type="checkbox"/> 原動機具 <input checked="" type="checkbox"/> 牽引式 <input type="checkbox"/> 管理用 <input type="checkbox"/> 機素 <input type="checkbox"/> トラクタ具 <input type="checkbox"/> 定置式 <input type="checkbox"/> 収穫用 <input type="checkbox"/> その他	管理プレートNo. <input style="width:100px;" type="text"/>	統一分類記号 <input style="width:100px;" type="text"/>																														
	台帳No. <input style="width:100px;" type="text" value="D024"/>	相手先番号等 <input style="width:100px;" type="text"/>																														
製作者・会社: ①不明、②小室製造、函館市亀田町		製造市・国名 <input style="width:100px;" type="text"/>																														
製造年_購入年,標本収集年 <input style="width:100px;" type="text"/>																																
<p>再墾プラウ二機種、プラウの定義はカードD022参照。 プラウ規格は、刃板の幅(耕幅)×犁体数(連)、すなわち一行程で耕せる作業幅で表されるが、一般に牽引する馬の頭数で呼ぶことも多い。さらにプラウの耕幅は、テレビ画面サイズや自転車の車輪径等と同じく、ヤードポンド法のインチ(1in=2.54cm)表記が基準のため、メートル法の日本では、例えばトラクタ用で標準的な12in×2連プラウを12型×2連と記載する。さらに何頭曳と呼ぶ時は、健全な親馬の牽引力を基準に、若馬や子馬を牽引力の強さ割合に応じて端数表示するため、関連図4番目に示す刃幅と頭曳関係表が作られている。</p>																																
利用経過 収集記録 意義等																																
仕様書 解説等	未調査	 																														
右に 全体図	全体図 1-2: 標本プラウ二機種 関係図 1: 全体図2のプラウメーカー印 2: 全体図1の1985年写真 3: 畜力プラウの各部名称 4: 刃幅と頭曳関係表																															
外観特色 関連図等	 	 <table border="1" style="font-size: small; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th colspan="3">寸と頭曳との関係(再新編完通)</th> </tr> <tr> <th>頭曳</th> <th>尺</th> <th>cm.</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>2.5</td><td>1.4</td><td>42.4</td></tr> <tr><td>2.3</td><td>1.3</td><td>39.4</td></tr> <tr><td>2.</td><td>1.2</td><td>36.4</td></tr> <tr><td>1.7</td><td>1.1</td><td>33.4</td></tr> <tr><td>1.5</td><td>0.9</td><td>27.3</td></tr> <tr><td>1.3</td><td>0.8</td><td>24.3</td></tr> <tr><td>1.3</td><td>0.75</td><td>22.8</td></tr> <tr><td>1.2</td><td>0.7</td><td>22.2</td></tr> </tbody> </table>	寸と頭曳との関係(再新編完通)			頭曳	尺	cm.	2.5	1.4	42.4	2.3	1.3	39.4	2.	1.2	36.4	1.7	1.1	33.4	1.5	0.9	27.3	1.3	0.8	24.3	1.3	0.75	22.8	1.2	0.7	22.2
寸と頭曳との関係(再新編完通)																																
頭曳	尺	cm.																														
2.5	1.4	42.4																														
2.3	1.3	39.4																														
2.	1.2	36.4																														
1.7	1.1	33.4																														
1.5	0.9	27.3																														
1.3	0.8	24.3																														
1.3	0.75	22.8																														
1.2	0.7	22.2																														
資料の 所在	公開展示室	資料追記 事項																														
資料管理 経過	<input style="width:100%; height: 40px;" type="text"/>																															
作業メモ 追記文	<input style="width:100%; height: 40px;" type="text"/>																															